

Berechnungshilfe für einen definierten Bestand

*Dieses Dokument dient zur Berechnung des minimalen und maximalen Bestands und dessen Warte- und Liegezeiten zwischen zwei Prozessen. Bitte am Computer ausfüllen.
 Zum besseren Verständnis sind bereits Beispielwerte eingetragen (die ausgegrauten Felder zeigen die Ergebnisse an).*



Kundenbedarf pro Jahr: <i>Gib die vom Kunden geforderte Anzahl der Produkte oder Leistungen einer Sorte im Jahr an (z.B. 2.000 Stück pro Jahr).</i> <div style="text-align: right;">2000</div>	OEE-Wert beider Prozesse: <i>Gib den Anteil der wertschöpfenden Zeit im Jahr an (z.B. 0,6). Wenn die OEE-Werte beider Prozesse unterschiedlich sind, muss der kleinere Wert von beiden verwendet werden.</i> <div style="text-align: right;">0,7</div>	Zeitdifferenz beider Prozesse: <i>Gib den Zeitunterschied zwischen den beiden Prozessen in Minuten an (z.B. 30 Minuten).</i> <div style="text-align: right;">100 Minuten</div>
--	--	--

Automatisch errechneter Kundentakt: <i>(60 Minuten / ((Kundenbedarf pro Jahr / 365 Tage) / 24 Stunden)) x OEE</i>	Alle 183,96 Minuten muss ein Produkt oder eine Leistung innerhalb eines Prozesses abgeschlossen
Automatisch errechneter Mindestbestand: <i>((Zeitdifferenz beider Prozesse x (Kundenbedarf pro Jahr / 365 Tage)) / Kundentakt) + 1 Bestand Anlaufzeitraum</i>	4
Automatisch errechneter Maximalbestand: <i>Mindestbestand x 2</i>	8
Automatisch errechnete minimale Wartezeit des Bestands: <i>Mindestbestand / (Kundenbedarf pro Jahr / 365 Tage)</i>	0,73 Tage
Automatisch errechnete maximale Wartezeit des Bestands: <i>Maximalbestand / (Kundenbedarf pro Jahr / 365 Tage)</i>	1,46 Tage