

## OEE- / GAE-Erfassung

Dieses Dokument dient zur Erfassung der tatsächlichen Bearbeitungszeit im Jahr. Das Dokument bitte am Computer ausfüllen. Zum besseren Verständnis sind bereits Beispielwerte eingetragen.

<b>Prozess / Anlage:</b> <i>Benenne den zu erfassenden Prozess oder Anlage.</i>		
<b>Datum der Erfassung:</b> <i>TT/MM/JJJJ</i>		
<b>Tage im Jahr: 365</b>	<b>Stunden am Tag: 24</b>	<b>Stunden im Jahr: 8760</b>

1. Planbelegungsfaktor	
Wie viele Stunden muss ein Mitarbeiter oder die Anlage einschließlich Pausen am Tag arbeiten?	8,75 Stunden
In wie vielen Schichten wird am Tag gearbeitet? <i>Hinweis: Wenn kein Schichtssystem vorhanden ist oder es um eine Anlage geht, bitte 1 eintragen.</i>	1
Wie viele Minuten Pause/Ruhephasen hat ein Mitarbeiter oder die Anlage am Tag?	45 Minuten
Wie viele Arbeitstage in der Woche hat ein Mitarbeiter bzw. wird die Anlage betrieben?	5 Tage
Wie viele Urlaubstage hat ein Mitarbeiter im Jahr? <i>Hinweis: Wenn es um eine Anlage geht, bitte 0 eintragen.</i>	30 Tage
Wie viele Feiertage gibt es im Jahr?	10 Tage
Wie viele Stunden im Jahr benötigt ein Mitarbeiter für geplante Unterweisungen, Schulungen und Versammlungen? <i>Hinweis: Wenn es um eine Anlage geht, bitte 0 eintragen.</i>	12 Stunden
Wie viele Stunden im Jahr fällt der Prozess oder die Anlage durch geplante Wartungen und Instandsetzungen aus?	0 Stunden
<b>Planbelegungsfaktor:</b> <i>Anteil der Planbelegungszeit an der Gesamtzeit im Jahr</i> <b>23,72%</b>	<b>Planbelegungszeit in Stunden:</b> <i>Differenz zwischen Gesamtzeit im Jahr und aller Fehlzeiten</i> <b>2077,50</b>

2. Verfügbarkeitsfaktor	
Circa wie viele Tage im Jahr ist ein Mitarbeiter krank oder fällt die Anlage ungeplant aus?	5 Tage
<b>Verfügbarkeitsfaktor:</b> <i>Anteil der Verfügbarkeitszeit an der Planbelegungszeit</i> <b>98,07%</b>	<b>Verfügbarkeitszeit in Stunden:</b> <i>Differenz zwischen Planbelegungszeit und der fehlenden Verfügbarkeit</i> <b>2037,50</b>

3. Leistungsfaktor	
Circa wie viele Minuten im Monat läuft die Anlage, ohne dass sie tatsächlich Teile produziert (Wartung, Reinigung, Prüfung, Materialzufuhr)? <i>Hinweis: Wenn es um keine Anlage geht, bitte 0 eintragen.</i>	0 Minuten
Circa wie viele Minuten am Tag arbeitet ein Mitarbeiter, ohne dass er tatsächlich Leistung erbringt (Toilettengang, Rauchen, Suchen, Kurzgespräche, Trinken)? <i>Hinweis: Meist liegt der Anteil bei 12-15 % der Arbeitszeit am Tag. Wenn es um eine Anlage geht, bitte 0 eintragen.</i>	65 Minuten
<b>Leistungsfaktor:</b> <i>Anteil der Leistungszeit an der Verfügbarkeitszeit</i> <b>88,54%</b>	<b>Leistungszeit in Stunden:</b> <i>Differenz zwischen Verfügbarkeitszeit und aller fehlenden Leistungen</i> <b>1804,04</b>

4. Qualitätsfaktor	
Circa wie viele Stunden im Monat muss die Anlage wegen fehlerhaften Teilen oder Ausschuss nachproduzieren? <i>Hinweis: Wenn es um keine Anlage geht, bitte 0 eintragen.</i>	0 Stunden
Circa wie viele Stunden im Monat muss ein Mitarbeiter wegen fehlerhaften Produkten oder Leistungen Reparaturen durchführen oder nachbessern? <i>Hinweis: Wenn es um eine Anlage geht, bitte 0 eintragen.</i>	10 Stunden
<b>Qualitätsfaktor:</b> <i>Anteil der Qualitätszeit an der Leistungszeit</i> <b>93,35%</b>	<b>Qualitätszeit in Stunden:</b> <i>Differenz zwischen Leistungszeit und aller Qualitätsnacharbeiten</i> <b>1684,04</b>

5. Zusammenfassung	
<b>OEE-/ GAE-Wert:</b> <i>Anteil der Qualitätszeit an der Gesamtzeit im Jahr (tatsächliche Bearbeitungszeit)</i>	<b>0,19</b> oder <b>19%</b>
Für wie viele Mitarbeiter oder Anlagen gilt dieser Wert?	7
<b>Bearbeitungszeit im Jahr je Mitarbeiter / Anlage (in Stunden):</b> <i>Entspricht der Qualitätszeit</i> <b>1684,04</b>	<b>Gesamtbearbeitungszeit im Jahr aller Mitarbeiter / Anlagen (in Stunden):</b> <i>Anzahl der Mitarbeiter oder Anlagen multipliziert mit der Qualitätszeit</i> <b>11788,29</b>
<b>Bearbeitungszeit im Jahr je Mitarbeiter / Anlage (in Tagen):</b> <b>70</b>	<b>Gesamtbearbeitungszeit im Jahr aller Mitarbeiter / Anlagen (in Tagen):</b> <b>491</b>